

ИНФОРМАЦИЯ О КВАЛИФИКАЦИИ И ОБ ОПЫТЕ РАБОТЫ ЧЛЕНОВ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ АО «УРАЛПРОМБАНК»,

в соответствии с требованиями ст.8 Федерального закона «О банках и банковской деятельности»

№п/п	Фамилия, имя, отчество	Занимаемая должность	Дата избрания/переизбрания членом Совета директоров	Профессиональное образование (с указанием наименования образовательной организации, года ее окончания, квалификации, специальности и (или) направления подготовки), о дополнительном профессиональном образовании с указанием освоенной программы и даты ее освоения, а также сведения об ученой степени и о дате ее присуждения, об ученом звании и о дате его присвоения	Сведения о трудовой деятельности за пять лет, предшествующих дате назначения (избрания) на занимаемую должность, с указанием мест работы и занимаемых должностей (в том числе членства в совете директоров (наблюдательном совете) юридического лица), дат назначения (избрания) и увольнения (освобождения от занимаемой должности), описанием служебных обязанностей.
1.	Баканов Вадим Юрьевич	Член Совета директоров	30.06.1999/ 19.05.2021	Высшее Уральский государственный экономический университет, в 2006 году присвоена квалификация «Экономист-менеджер». Челябинский государственный технический университет, в 1991 году присвоена квалификация «Инженер-электрик». Данные об ученой степени и о дополнительном профессиональном образовании не предоставлены.	С: <ul style="list-style-type: none"> • 01.06.1999 по настоящее время ЗАО "Группа Компаний "Восток" Главный бухгалтер – организация работы по постановке и ведению бухгалтерского учета, обеспечение полного и достоверного бухгалтерского учета общества; • 13.12.2017 по настоящее время - ООО «УРАЛПРОМТЕХ» директор – общее руководство обществом; • 27.06.2002 по 22.12.2015 член Совета директоров ОАО «УРАЛПРОМБАНК»; • 23.12.2015 по настоящее время член Совета директоров АО «УРАЛПРОМБАНК» (23.12.2015 ОАО «УРАЛПРОМБАНК» переименован в АО «УРАЛПРОМБАНК») – решение вопросов общего руководства деятельностью Банка за исключением вопросов, отнесенных Уставом к компетенции Общего собрания акционеров.
2.	Деревянкин Николай Павлович	Член Совета директоров	02.04.2004/ 19.05.2021	Высшее. Фрунзенский политехнический институт, в 1977 году присвоена квалификация «Инженер-механик». Данные об ученой степени и о дополнительном профессиональном образовании не предоставлены.	С: <ul style="list-style-type: none"> • 02.04.2004 по 22.12.2015 член Совета директоров ОАО «УРАЛПРОМБАНК»; • 23.12.2015 по настоящее время член Совета директоров АО «УРАЛПРОМБАНК» (23.12.2015 ОАО «УРАЛПРОМБАНК» переименован в АО «УРАЛПРОМБАНК») -

					решение вопросов общего руководства деятельностью Банка, за исключением вопросов, отнесенных Уставом к компетенции Общего собрания акционеров.
3.	Парфентьев Михаил Николаевич	Член Совета директоров	25.04.2017/ 19.05.2021	<p>Высшее. Челябинский государственный технический университет, 1992г., Квалификация – инженер-механик-исследователь, Специальность – динамика и прочность машин.</p> <p>Учебно-исследовательский «Менеджмент-центр» Государственной академии управления им.С.Орджоникидзе, 1994г., профессиональная переподготовка Квалификация – менеджер по международным экономическим отношениям, Специальность – менеджмент.</p> <p>Данные об ученой степени и о дополнительном профессиональном образовании не предоставлены</p>	<p>ООО «СМП-Страхование» с:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 01.03.2011 по 28.10.2015 Руководитель обособленного подразделения «Агентство «Челябинское» – руководство деятельностью обособленного подразделения. <p>ОАО «УРАЛПРОМБАНК» (23.12.2015 ОАО «УРАЛПРОМБАНК» переименован в АО «УРАЛПРОМБАНК») с:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 29.10.2015 по 12.11.2015 Советник Председателя Совета директоров – разработка стратегических направлений развития Банка, разработка новых банковских продуктов, предоставление аналитических материалов Совету директоров Банка. • 13.11.2015 по настоящее время Председатель Правления Банка - оперативное руководство деятельностью Банка, принятие решений по всем вопросам деятельности Банка, за исключением отнесенных законодательством и уставом Банка к компетенции Общего собрания акционеров, Совета директоров Банка и Правления Банка. • 25.04.2017 по настоящее время член Совета директоров АО «УРАЛПРОМБАНК».
4.	Селиванов Игорь Геннадьевич	Член Совета директоров	28.03.2014/ 19.05.2021	<p>Высшее. Киевский институт инженеров гражданской авиации, в 1992 г., присвоена квалификация «Радиоинженер».</p> <p>Данные об ученой степени и о дополнительном профессиональном образовании не предоставлены.</p>	<p>С:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 01.04.2009 по 30.11.2009 ООО «Управляющая компания «ПСК «Восток»» начальник коммерческой службы – руководство работами по своевременному заключению договоров и обеспечению выполнения договорных обязательств; • 01.12.2009 по 20.12.2011 ООО «ЖБИ-Восток» директор – общее руководство обществом; • 21.12.2011 по 30.03.2012 ООО «ЖБИ-Восток» советник директора – подготовка и

					<p>предоставление директору краткой, информации для принятия управленческих решений;</p> <ul style="list-style-type: none"> • 01.04.2012 по настоящее время ООО «Акцепт» директор – общее руководство обществом; • 07.11.2012 по настоящее время ООО «Семерка» директор – общее руководство обществом; • 28.03.2014 по 22.12.2015 - член Совета директоров ОАО «УРАЛПРОМБАНК»; • 23.12.2015 по настоящее время член Совета директоров АО «УРАЛПРОМБАНК» (23.12.2015 ОАО «УРАЛПРОМБАНК» переименован в АО «УРАЛПРОМБАНК») - решение вопросов общего руководства деятельностью Банка, за исключением вопросов, отнесенных Уставом к компетенции Общего собрания акционеров.
5.	Эфрос Валерий Владимирович	<p>Председатель Совета директоров</p> <p>Член Совета директоров</p>	<p>09.07.1999/ 19.05.2021</p> <p>30.06.1999/ 19.05.2021</p>	<p>Высшее.</p> <p>Уральский государственный экономический университет, в 2006 году присвоена квалификация «Экономист-менеджер».</p> <p>Челябинский государственный технический университет, в 1991 году присвоена квалификация «Инженер-электрик».</p> <p>Данные об ученой степени и о дополнительном профессиональном образовании не предоставлены.</p>	<p>С:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 03.06.1999 по настоящее время ЗАО «Группа компаний «Восток»» директор – общее руководство обществом; • 29.01.2015 по настоящее время ООО «Финансовая Компания Тандем» директор - общее руководство обществом; • 28.08.2017 по настоящее время ООО «Еда для людей» директор - общее руководство обществом; • 27.06.2002 по 22.12.2015 Председатель Совета директоров ОАО «УРАЛПРОМБАНК»; • 23.12.2015 по настоящее время Председатель Совета директоров АО «УРАЛПРОМБАНК» (23.12.2015 ОАО «УРАЛПРОМБАНК» переименован в АО «УРАЛПРОМБАНК») - организация работы Совета директоров Банка; решение вопросов общего руководства деятельностью Банка за исключением вопросов, отнесенных Уставом к компетенции Общего собрания акционеров .

